

Verteiler:

AS: 05.05.1999

DB-Nr.: 1246

15.01.01, Seite 1 / 13

Landhäußer (MFA) zur Anbringung an der Maschine

Kundenwerk: Caterpillar, Inc. - East Peoria, IL 61630**Kunden-Nr.: 300141****Versandtermin: 30.06.2000****Projekt-Nr.: 51.2010****Konv.-Strafe ab:****Proj.-Nr. MFT:****Konv.-Strafe [%]: 0****Stückliste.:****Angebotsnr.: E.1246.018.1****▪ Ansprechpersonen:**Angebot: **Hr. Krämer**Auftrag: **Hr. Geenen**Verkäufer: **Hr. Pferrer**Abwickler: **Hr. Samuel**Vertretung: **Liebherr Gear Technology Co. - SALINE, MI 48176-1259**Vertreter: **Hr. Johnston**

Planer Kunde:

Telefon:

Telefax:

Projekt: GEAR RING (No.6) PART# 140-7105**Technische Daten:**

Wälzstoßmaschine LFS 682	max. Verzahnungsdurchmesser	680 mm
	max. Werkstückdurchmesser	800 mm
	max. Ringdicke bei Innenverzahnungen	200 mm
	max. Tischdrehzahl	20 1/min
	max. Tischbelastung	60 KN
	Achsabstand	0 ... 550 mm
	max. Radialgeschwindigkeit	4000 mm/min
	Gesamtgewicht (Grundmaschine)	19000 kg
	Umgebungstemperatur	15 ... 38 °C
Maschinenständer	Axialweg	600 mm
NC-Seitversatz der Stoßspindelachse	Ständerseitverstellung	+ / - 60 mm
Stoßkopf	Antriebsleistung	30 kW
	max. Modul beim Wälzstoßen	16 mm
	Stoßspindeldurchmesser	125 mm
	max. Werkzeugdurchmesser	300 mm
	max. Stoßraddrehzahl	25 1/min
	max. Hublänge	270 mm
	Hubzahl	10 ... 300 DH/min
	Schnittgeschwindigkeit	5 ... 50 m/min
Betriebs- und Steuerspannung	Betriebsspannung (Toleranz +/- 10 %)	460 V
	Betriebsfrequenz (Toleranz +/- 2 %)	60 Hz
	Steuerspannung	24 V DC
Hydraulik, Schmierung und Kühlung	Aggregat 3.1	CLP HC 68
	Ölvolumen	75 l
	Aggregat 3.2	HLP 46
	Tankvolumen	150 l
	Aggrgat 4.3	HLP 46
	Antriebsleistung	30 KW
	Tankvolumen	740 l
	Einschub-Kühlaggregat	FCKW-frei
	Kühlleistung	6 KW
	Kühlaggregat Stoßhydraulik	FCKW-frei
	Kühlleistung	20 KW