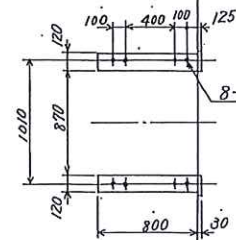


能力 及び 主要寸法	
形式 単動2ストロークリンドタイプ形・アラン・ガイド式	
能力 (下死点上6mmニテ)	500 t
無負荷連続ストローク数	20 SPM
負荷連続ストローク数 (仕事量30 t・mニテ)	15 SPM
最大仕事量 (ストローク24mmニテ)	30 t・m
ストローク長 (最大行程の総行程95mmニテ) 約	60.5 mm
シリンダ (上死点上25mm・下死点下100mm)	1200 mm
スライド調整長さ	600 mm
スライド寸法 (左×前後)	3050×1700 mm
ホルスタ寸法 (左×前後×厚み) 約	950×1700×230 mm
形式 1ストロークリンド変形・ロキ・ストローク調整変型	
能力 (下死点5mmニテ) 30mmリンド圧=100	150 t
ストローク長さ (ストローク調整長さ180)	250 mm
シリンダ寸法 (左×前後)	2450×1250 mm
マシニングストローク数	約 1.5 SPM
使用空気圧力	6 MPa/cm ²
ムービングホウズ 右進行1分 約動量	4500 mm
バラン上型クイック能力 (下死点6mmニテ)	10 t

電 動 機	771101トル 駆動 閉鎖防油排水ノ形	110KW, 400V, 6P, 1
	771024272727 全開普通ノ形	7.5KW, 4, 6P, 1
	771024272727 型	5.5KW, 4, 6P, 1
	771024272727 型	0.75KW, 4, 6P, 1
	771024272727 型	2.2KW, 4, 6P, 1
	771024272727 型	1.5KW, 4, 6P, 1
	771024272727 型	2.2KW, 4, 6P, 1
	771024272727 型	1.5KW, 4, 6P, 1
機	771024272727 型	0.75KW, 4, 6P, 1
	771024272727 型	0.4KW, 4, 6P, 1
	771024272727 型	2.2KW, 4, 6P, 1
	771024272727 型	0.1KW, 4, 6P, 1



VIEW (A)
アノローダ取付座

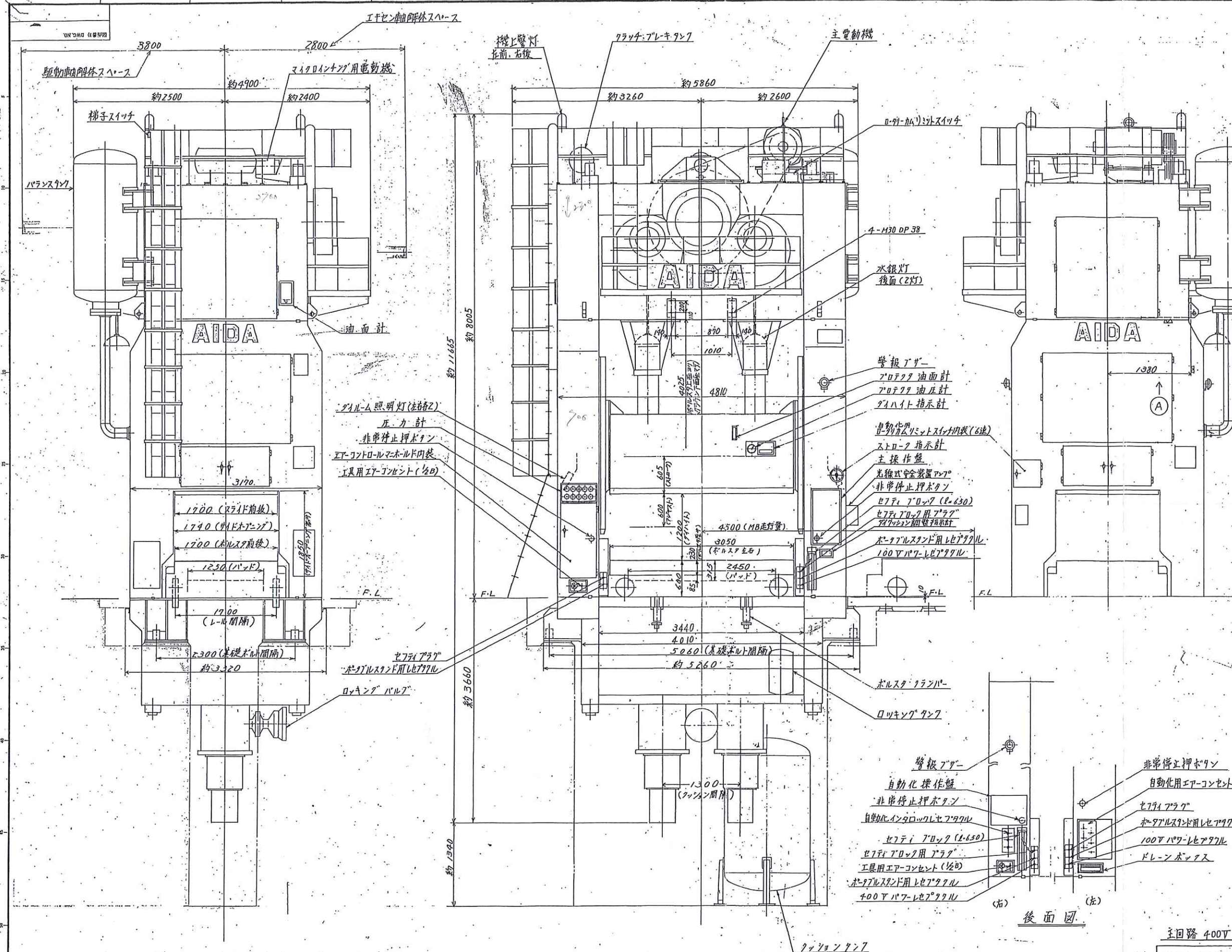


主回路 400V 操作回路 100V

第三角法 3RD ANGLE PROJECTION		模範名 MODEL NO.		材質 MAT.		面数 QTY.	
素材材質 MAT. WT.		重量 WT		Q2 - 50			
kg		kg		部品名 PART		日付 DATE	
承取		封入		GENERAL VIEW		JAN. 11, '78	
封入		封入		Pタエンジニアリング株式会社		昭和56年 SWG. NO.	
封入		封入		AIDA ENGINEERING, LTD.		106 - 04548	
封入		封入		A. G.		E ~ 5001	

13700-005

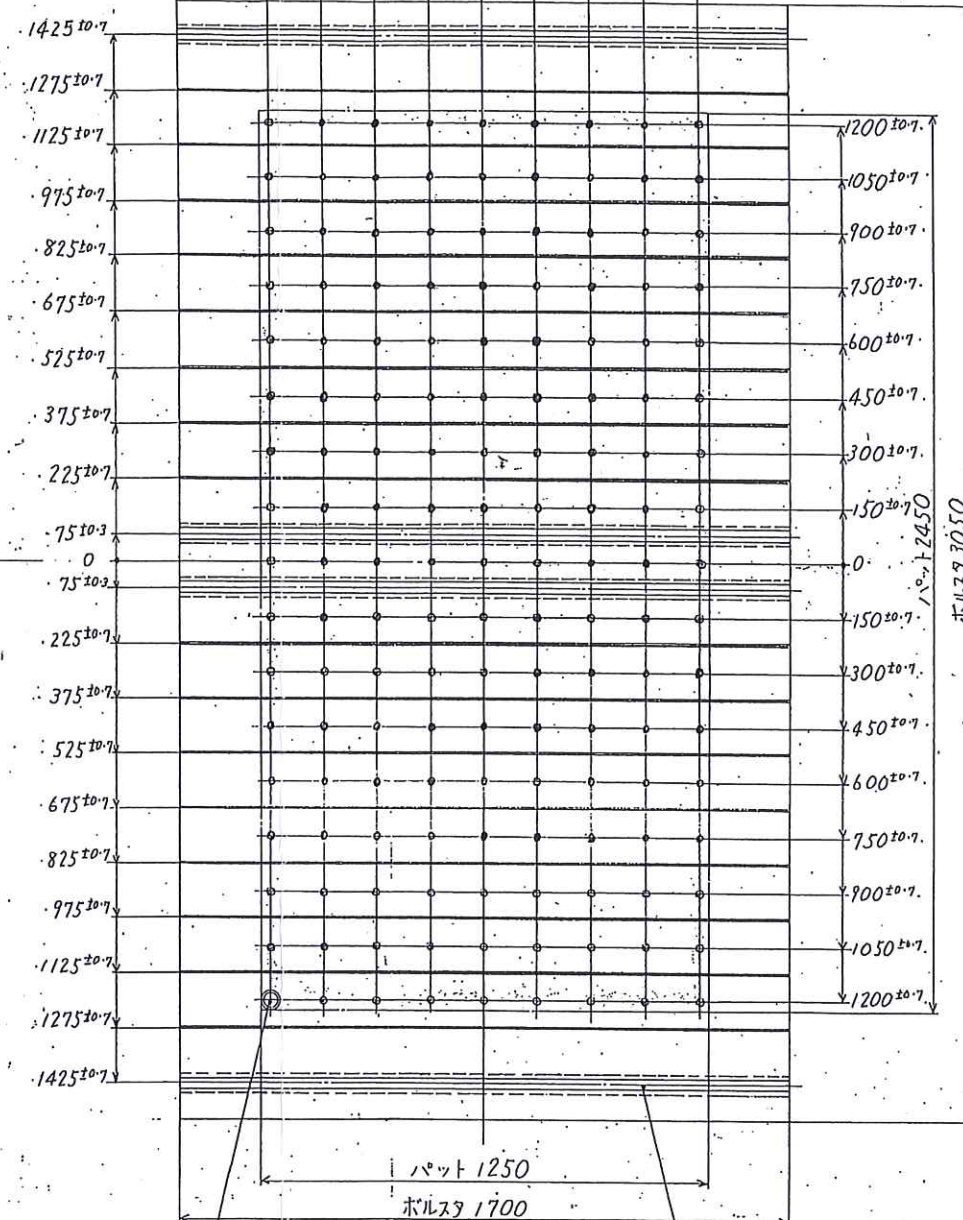
: マイクロ撮影済)



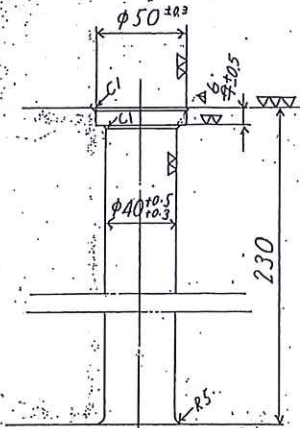
△x			
△x			
△x			
△x			
△x			
符号	日付	打正理由	訂正者

削り加工精度寸法表mm		仕上り時ト表面アラウ
寸法	公差	～ 削り加工状態
1以上 191以下	± 0.3	▽ 110以下 191以上 254以下 254以上 305以下 305以上 355以下 355以上 406以下 406以上 457以下 457以上 508以下 508以上 559以下 559以上 610以下 610以上 660以下 660以上 711以下 711以上 762以下 762以上 813以下 813以上 864以下 864以上 915以下 915以上 966以下 966以上 1017以下 1017以上 1068以下 1068以上 1119以下 1119以上 1170以下 1170以上 1221以下 1221以上 1272以下 1272以上 1323以下 1323以上 1374以下 1374以上 1425以下 1425以上 1476以下 1476以上 1527以下 1527以上 1578以下 1578以上 1629以下 1629以上 1680以下 1680以上 1731以下 1731以上 1782以下 1782以上 1833以下 1833以上 1884以下 1884以上 1935以下 1935以上 1986以下 1986以上 2037以下 2037以上 2088以下 2088以上 2139以下 2139以上 2190以下 2190以上 2241以下 2241以上 2292以下 2292以上 2343以下 2343以上 2394以下 2394以上 2445以下 2445以上 2496以下 2496以上 2547以下 2547以上 2598以下 2598以上 2649以下 2649以上 2700以下 2700以上 2751以下 2751以上 2802以下 2802以上 2853以下 2853以上 2904以下 2904以上 2955以下 2955以上 3006以下 3006以上 3057以下 3057以上 3108以下 3108以上 3159以下 3159以上 3210以下 3210以上 3261以下 3261以上 3312以下 3312以上 3363以下 3363以上 3414以下 3414以上 3465以下 3465以上 3516以下 3516以上 3567以下 3567以上 3618以下 3618以上 3669以下 3669以上 3720以下 3720以上 3771以下 3771以上 3822以下 3822以上 3873以下 3873以上 3924以下 3924以上 3975以下 3975以上 4026以下 4026以上 4077以下 4077以上 4128以下 4128以上 4179以下 4179以上 4230以下 4230以上 4281以下 4281以上 4332以下 4332以上 4383以下 4383以上 4434以下 4434以上 4485以下 4485以上 4536以下 4536以上 4587以下 4587以上 4638以下 4638以上 4689以下 4689以上 4740以下 4740以上 4791以下 4791以上 4842以下 4842以上 4893以下 4893以上 4944以下 4944以上 4995以下 4995以上 5046以下 5046以上 5097以下 5097以上 5148以下 5148以上 5199以下 5199以上 5250以下 5250以上 5301以下 5301以上 5352以下 5352以上 5403以下 5403以上 5454以下 5454以上 5505以下 5505以上 5556以下 5556以上 5607以下 5607以上 5658以下 5658以上 5710以下 5710以上 5761以下 5761以上 5812以下 5812以上 5863以下 5863以上 5914以下 5914以上 5965以下 5965以上 6016以下 6016以上 6067以下 6067以上 6118以下 6118以上 6169以下 6169以上 6220以下 6220以上 6271以下 6271以上 6322以下 6322以上 6373以下 6373以上 6424以下 6424以上 6475以下 6475以上 6526以下 6526以上 6577以下 6577以上 6628以下 6628以上 6679以下 6679以上 6730以下 6730以上 6781以下 6781以上 6832以下 6832以上 6883以下 6883以上 6934以下 6934以上 6985以下 6985以上 7036以下 7036以上 7087以下 7087以上 7138以下 7138以上 7189以下 7189以上 7240以下 7240以上 7291以下 7291以上 7342以下 7342以上 7393以下 7393以上 7444以下 7444以上 7495以下 7495以上 7546以下 7546以上 7597以下 7597以上 7648以下 7648以上 7699以下 7699以上 7750以下 7750以上 7801以下 7801以上 7852以下 7852以上 7903以下 7903以上 7954以下 7954以上 8005以下 8005以上 8056以下 8056以上 8107以下 8107以上 8158以下 8158以上 8210以下 8210以上 8261以下 8261以上 8312以下 8312以上 8363以下 8363以上 8414以下 8414以上 8465以下 8465以上 8516以下 8516以上 8567以下 8567以上 8618以下 8618以上 8669以下 8669以上 8720以下 8720以上 8771以下 8771以上 8822以下 8822以上 8873以下 8873以上 8924以下 8924以上 8975以下 8975以上 9026以下 9026以上 9077以下 9077以上 9128以下 9128以上 9179以下 9179以上 9230以下 9230以上 9281以下 9281以上 9332以下 9332以上 9383以下 9383以上 9434以下 9434以上 9485以下 9485以上 9536以下 9536以上 9587以下 9587以上 9638以下 9638以上 9689以下 9689以上 9740以下 9740以上 9791以下 9791以上 9842以下 9842以上 9893以下 9893以上 9944以下 9944以上 9995以下 9995以上 10046以下 10046以上 10097以下 10097以上 10148以下 10148以上 10199以下 10199以上 10250以下 10250以上 10301以下 10301以上 10352以下 10352以上 10403以下 10403以上 10454以下 10454以上 10505以下 10505以上 10556以下 10556以上 10607以下 10607以上 10658以下 10658以上 10710以下 10710以上 10761以下 10761以上 10812以下 10812以上 10863以下 10863以上 10914以下 10914以上 10965以下 10965以上 11016以下 11016以上 11067以下 11067以上 11118以下 11118以上 11169以下 11169以上 11220以下 11220以上 11271以下 11271以上 11322以下 11322以上 11373以下 11373以上 11424以下 11424以上 11475以下 11475以上 11526以下 11526以上 11577以下 11577以上 11628以下 11628以上 11679以下 11679以上 11730以下 11730以上 11781以下 11781以上 11832以下 11832以上 11883以下 11883以上 11934以下 11934以上 11985以下 11985以上 12036以下 12036以上 12087以下 12087以上 12138以下 12138以上 12189以下 12189以上 12240以下 12240以上 12291以下 12291以上 12342以下 12342以上 12393以下 12393以上 12444以下 12444以上 12495以下 12495以上 12546以下 12546以上 12597以下 12597以上 12648以下 12648以上 12699以下 12699以上 12750以下 12750以上 12801以下 12801以上 12852以下 12852以上 12903以下 12903以上 12954以下 12954以上 13005以下 13005以上 13056以下 13056以上 13107以下 13107以上 13158以下 13158以上 13210以下 13210以上 13261以下 13261以上 13312以下 13312以上 13363以下 13363以上 13414以下 13414以上 13465以下 13465以上 13516以下 13516以上 13567以下 13567以上 13618以下 13618以上 13669以下 13669以上 13720以下 13720以上 13771以下 13771以上 13822以下 13822以上 13873以下 13873以上 13924以下 13924以上 13975以下 13975以上 14026以下 14026以上 14077以下 14077以上 14128以下 14128以上 14179以下 14179以上 14230以下 14230以上 14281以下 14281以上 14332以下 14332以上 14383以下 14383以上 14434以下 14434以上 14485以下 14485以上 14536以下 14536以上 14587以下 14587以上 14638以下 14638以上 14689以下 14689以上 14740以下 14740以上 14791以下 14791以上 14842以下 14842以上 14893以下 14893以上 14944以下 14944以上 14995以下 14995以上 15046以下 15046以上 15097以下 15097以上 15148以下 15148以上 15199以下 15199以上 15250以下 15250以上 15301以下 15301以上 15352以下 15352以上 15403以下 15403以上 15454以下 15454以上 15505以下 15505以上 15556以下 15556以上 15607以下 15607以上 15658以下 15658以上 15710以下 15710以上 15761以下 15761以上 15812以下 15812以上 15863以下 15863以上 15914以下 15914以上 15965以下 15965以上 16016以下 16016以上 16067以下 16067以上 16118以下 16118以上 16169以下 16169以上

ALPZ 60 11-001



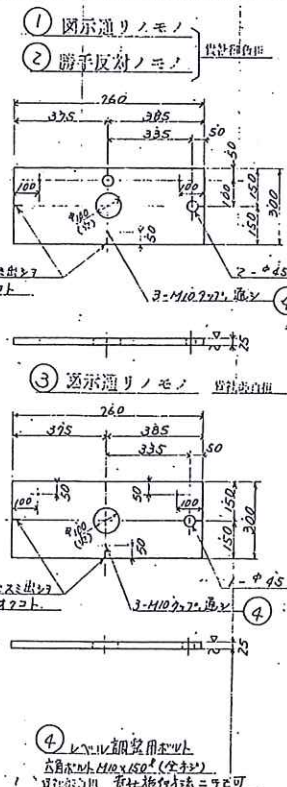
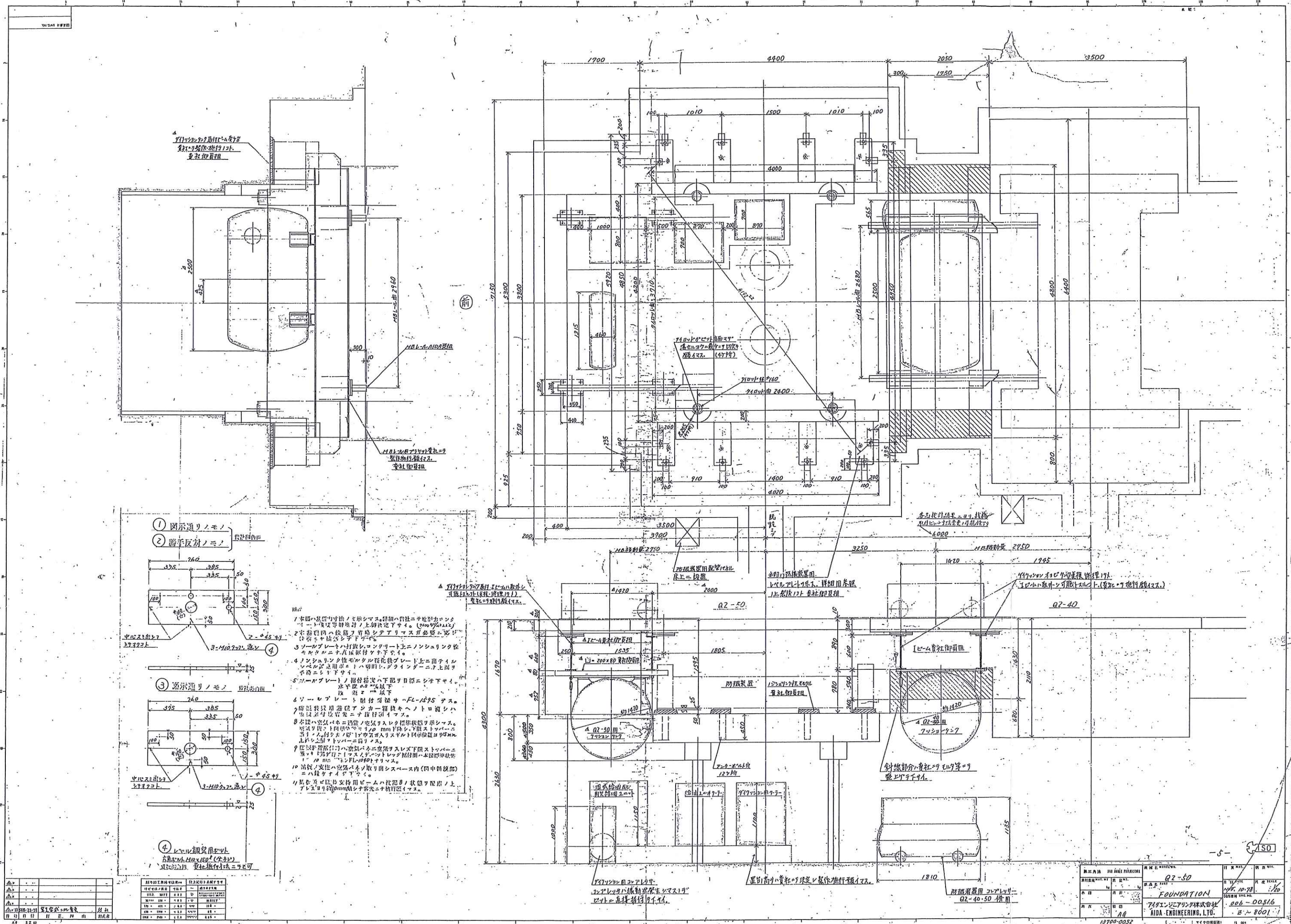
下溝 20 条



①部詳細 (S = $\frac{1}{2}$)
153ヶ所 (比ヶ穴)

割り廻り棒寸法表mm	仕上屋片と表図アラウ
棒ピッチ区分	～ 筋ウチ位置
125 ± 30以下	▽ 筋110以下と筋120以上
300 ± 120 ± 0.5	▽ 筋120以上と筋130以下
120 × 400 ± 0.8	▽ 筋130以上
400 × 1000 ± 1.2	▽ 筋140以上
1000 × 1500 ± 2.0	▽ 筋150以上

第三角法 3RD ANGLE PROJECTION		機名名 MODEL NO. Q2 - 50		材質 MAT.		国名 QTY.	
素材重量 MAT. WT.		求 重 WT.		日付 DATE DEC-01978		尺数 SCALE 1/1	
kg		kg		品名 PART DIE SPACE		図面番号 DWG. NO. 106 - 04469	
承認		設計 A. G. 43 W. J.		製造 P. M. 43		106 - 04469 8 - 6001	
封 氏		封 氏		アタエンジニアリング株式会社 AIDA ENGINEERING, LTD.			

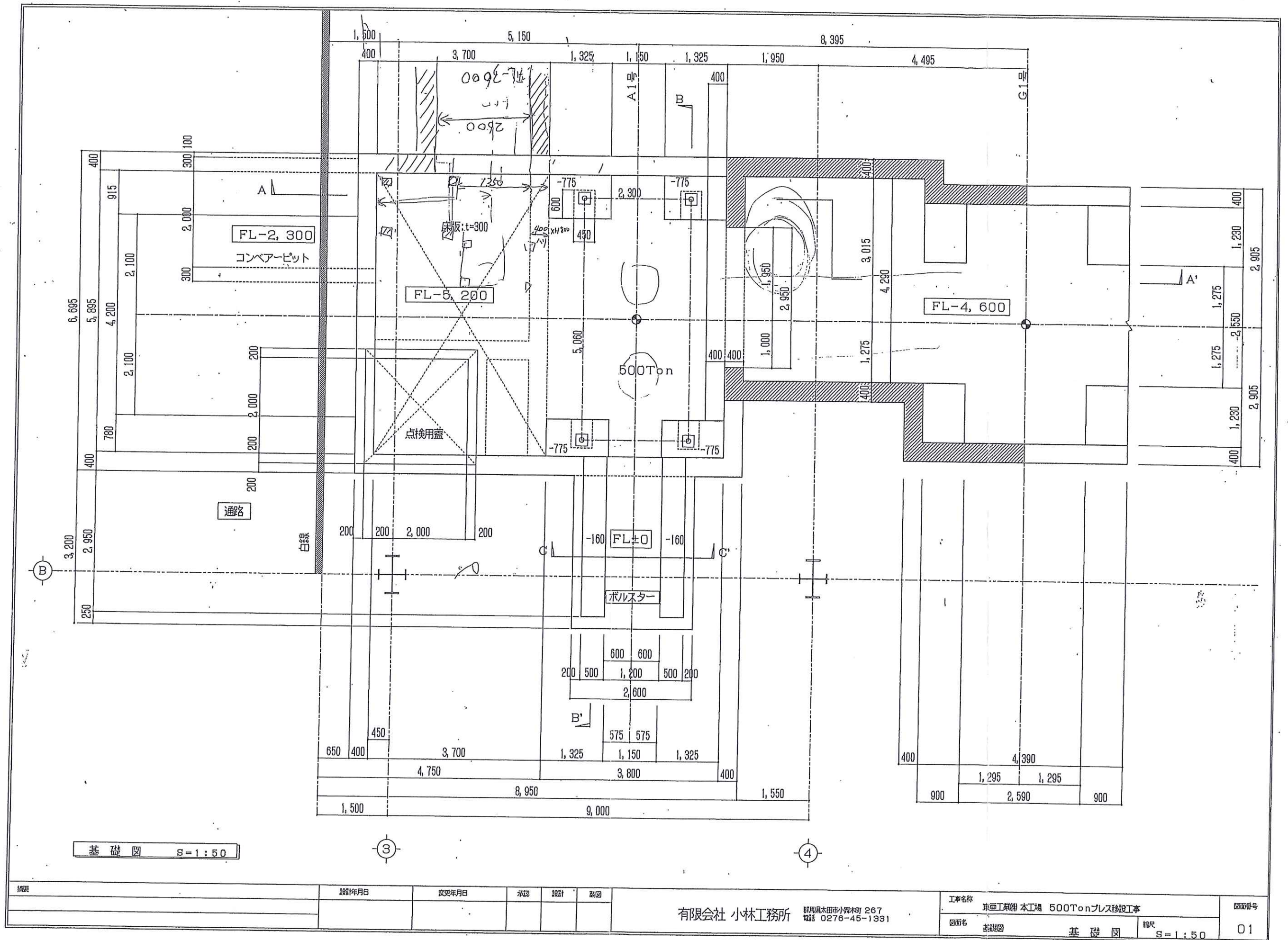


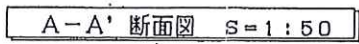
1. 本図ハ、建物の平面図ニシテ、各部の寸法、位置、形状、及び構造を示す。各部の寸法は、図中に記載する。各部の位置は、図中に記載する。各部の形状は、図中に記載する。各部の構造は、図中に記載する。
2. 本図ハ、建物の平面図ニシテ、各部の寸法、位置、形状、及び構造を示す。各部の寸法は、図中に記載する。各部の位置は、図中に記載する。各部の形状は、図中に記載する。各部の構造は、図中に記載する。
3. 本図ハ、建物の平面図ニシテ、各部の寸法、位置、形状、及び構造を示す。各部の寸法は、図中に記載する。各部の位置は、図中に記載する。各部の形状は、図中に記載する。各部の構造は、図中に記載する。
4. 本図ハ、建物の平面図ニシテ、各部の寸法、位置、形状、及び構造を示す。各部の寸法は、図中に記載する。各部の位置は、図中に記載する。各部の形状は、図中に記載する。各部の構造は、図中に記載する。

項目	内容
1. 建物の名称	〇〇〇〇ビル
2. 建築士	〇〇〇〇
3. 建築年	〇〇〇〇
4. 建築場所	〇〇〇〇
5. 建築面積	〇〇〇〇
6. 延床面積	〇〇〇〇
7. 容積率	〇〇〇〇
8. 用途	〇〇〇〇

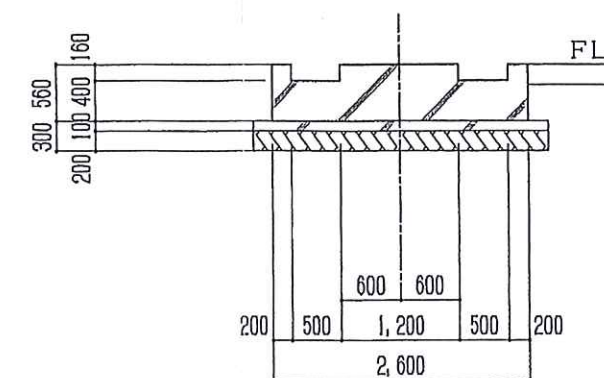
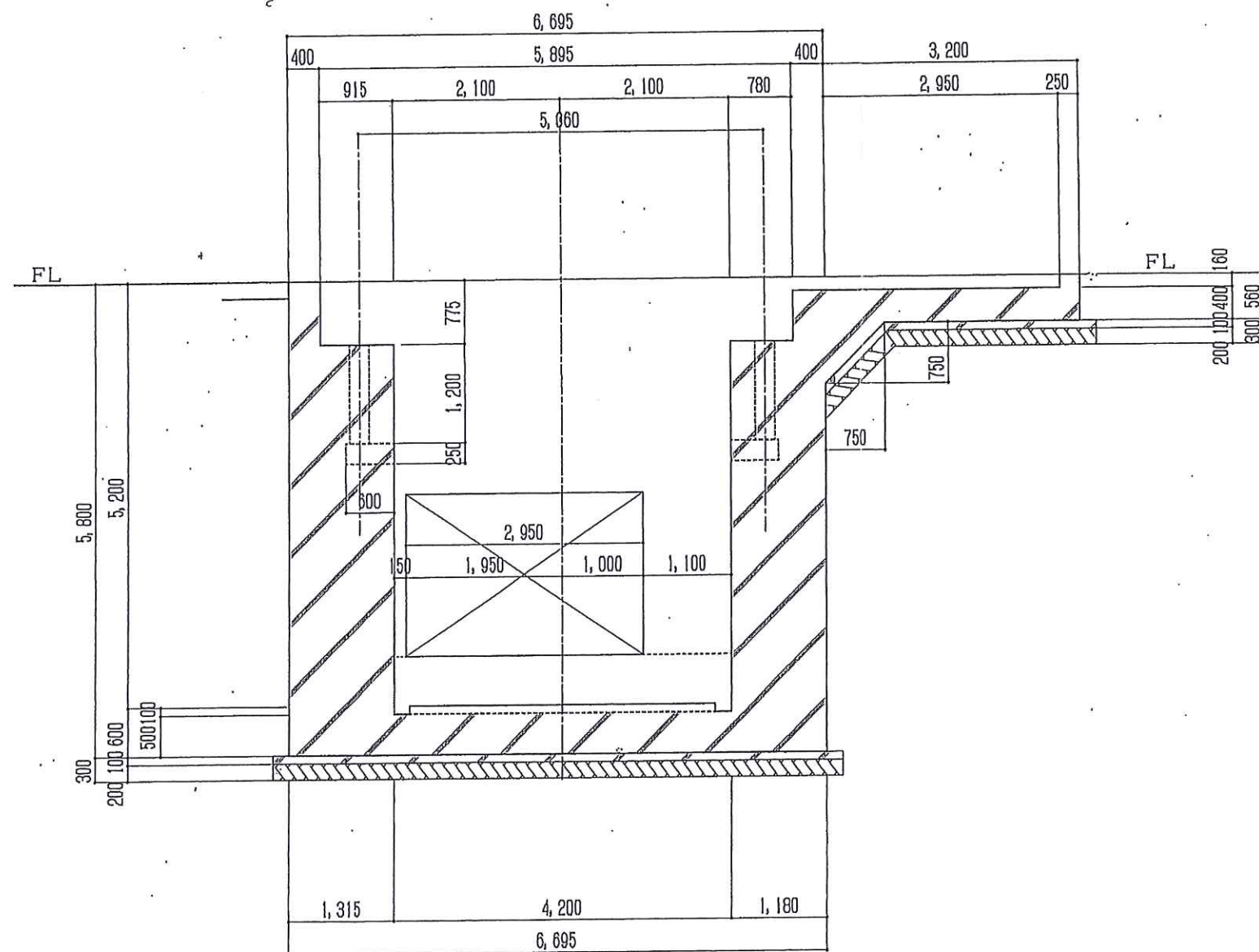
項目	内容
1. 建物の名称	〇〇〇〇ビル
2. 建築士	〇〇〇〇
3. 建築年	〇〇〇〇
4. 建築場所	〇〇〇〇
5. 建築面積	〇〇〇〇
6. 延床面積	〇〇〇〇
7. 容積率	〇〇〇〇
8. 用途	〇〇〇〇

1. 建物の名称	〇〇〇〇ビル
2. 建築士	〇〇〇〇
3. 建築年	〇〇〇〇
4. 建築場所	〇〇〇〇
5. 建築面積	〇〇〇〇
6. 延床面積	〇〇〇〇
7. 容積率	〇〇〇〇
8. 用途	〇〇〇〇





校表	設計年月日	変更年月日	承認	設計	校閲	有限会社 小林工務所 群馬県太田市小箕木町 267 電話 0276-45-1331	工事名称 東亜工業㈱ 本工場 500Tonプレス移設工事	図面番号 02
							図面名 各部断面図	



摘要	設計年月日	変更年月日	承認	設計	製図	工事名称 東亜工業㈱ 本工場 500Tonプレス機設工事 図面名 基礎図 各部断面図 縮尺 S=1:50	図面番号
						有限会社 小林工務所 群馬県太田市小舞木町 267 電話 0276-45-1331	03